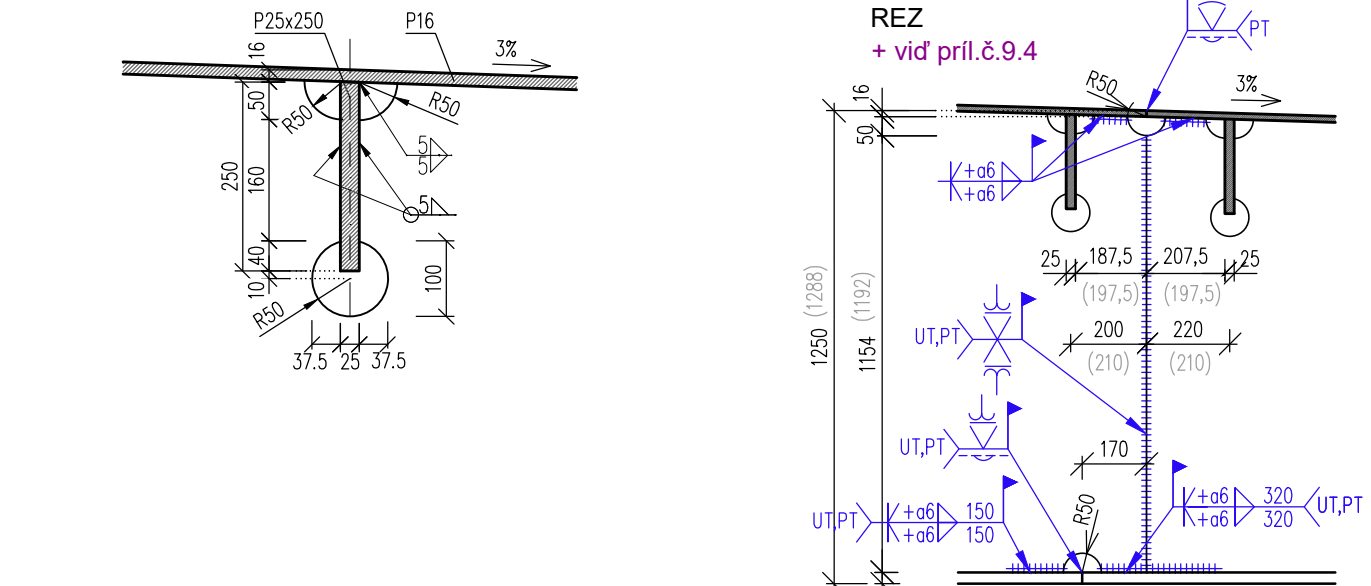
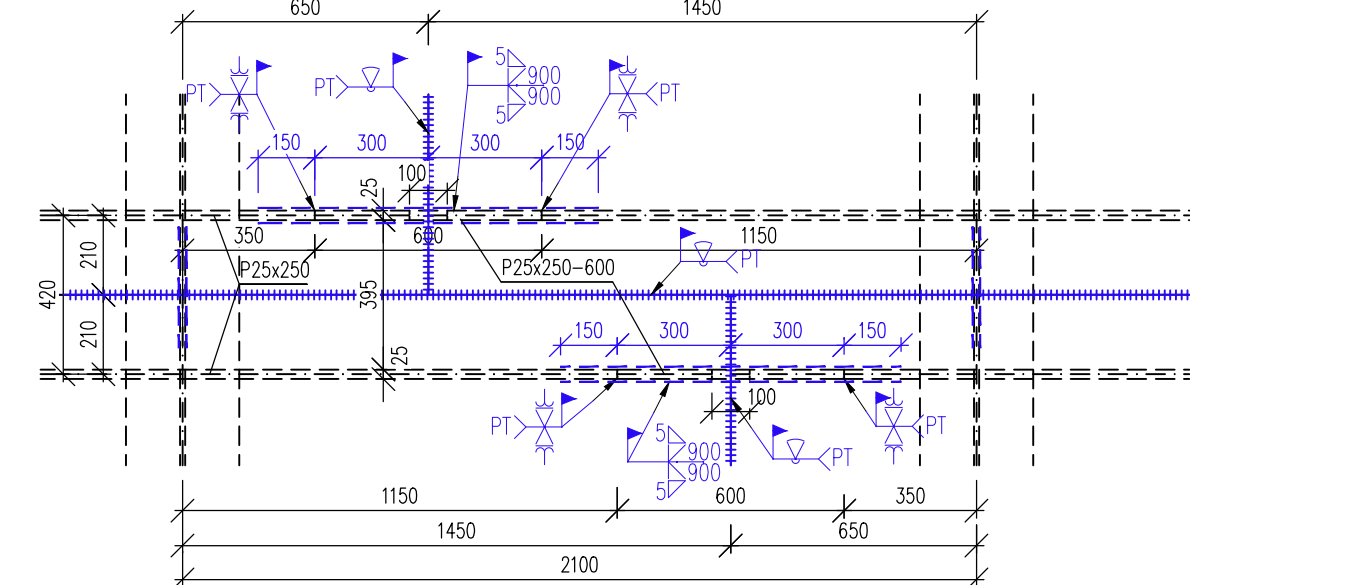
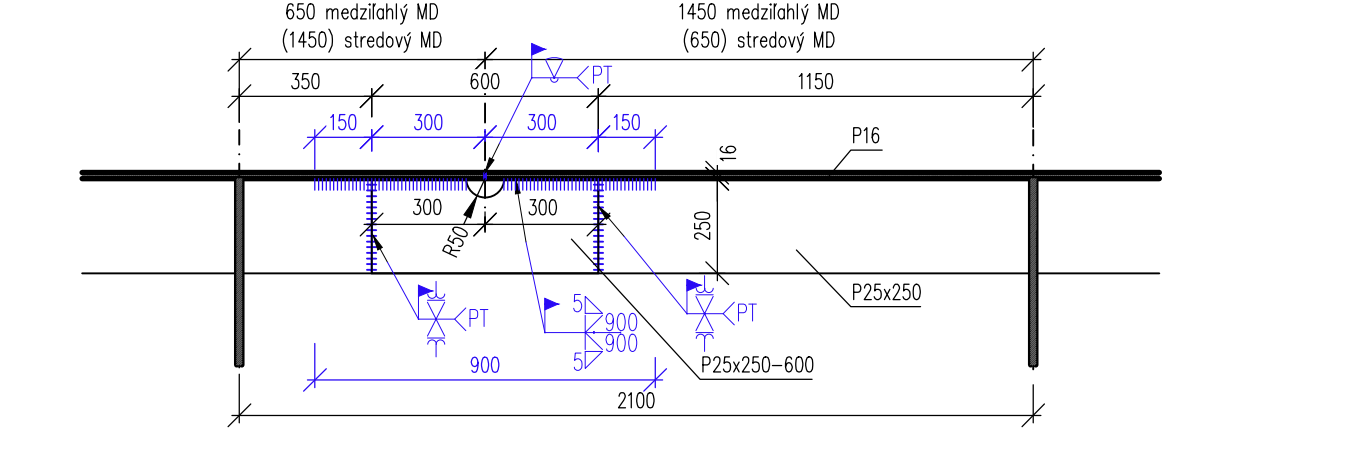


VÝKRES OCEĽOVEJ KONŠTRUKCIE - DETAILS

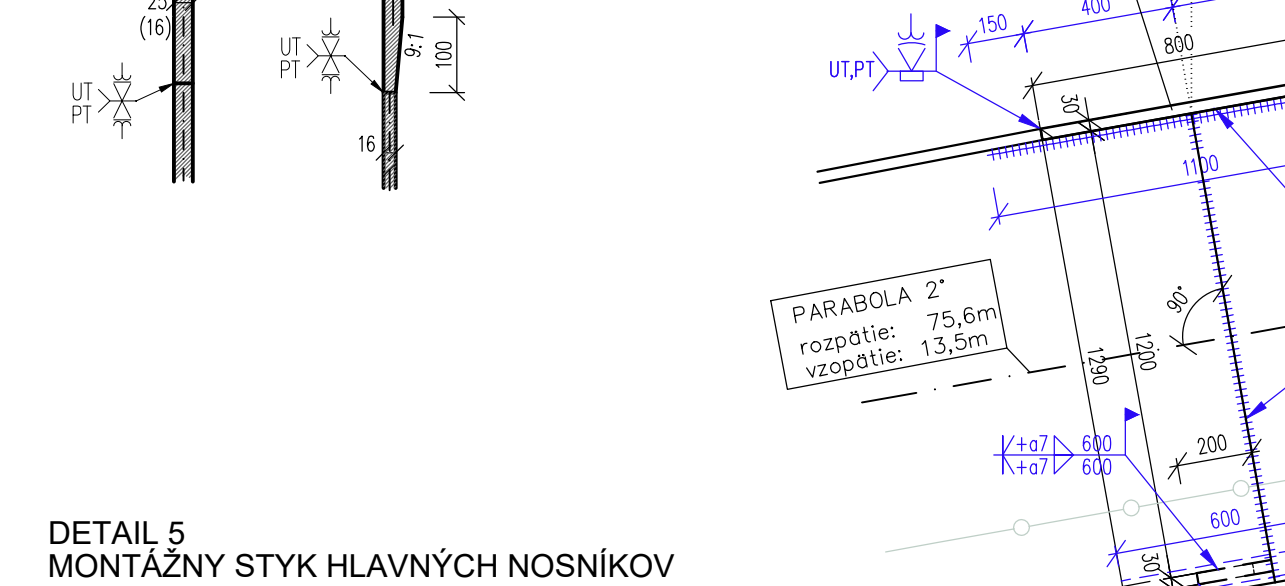
DETAIL 1  
PRESTUP POZDĽŽNEJ VÝSTUHY PRIEČNIKOM  
M 1:10



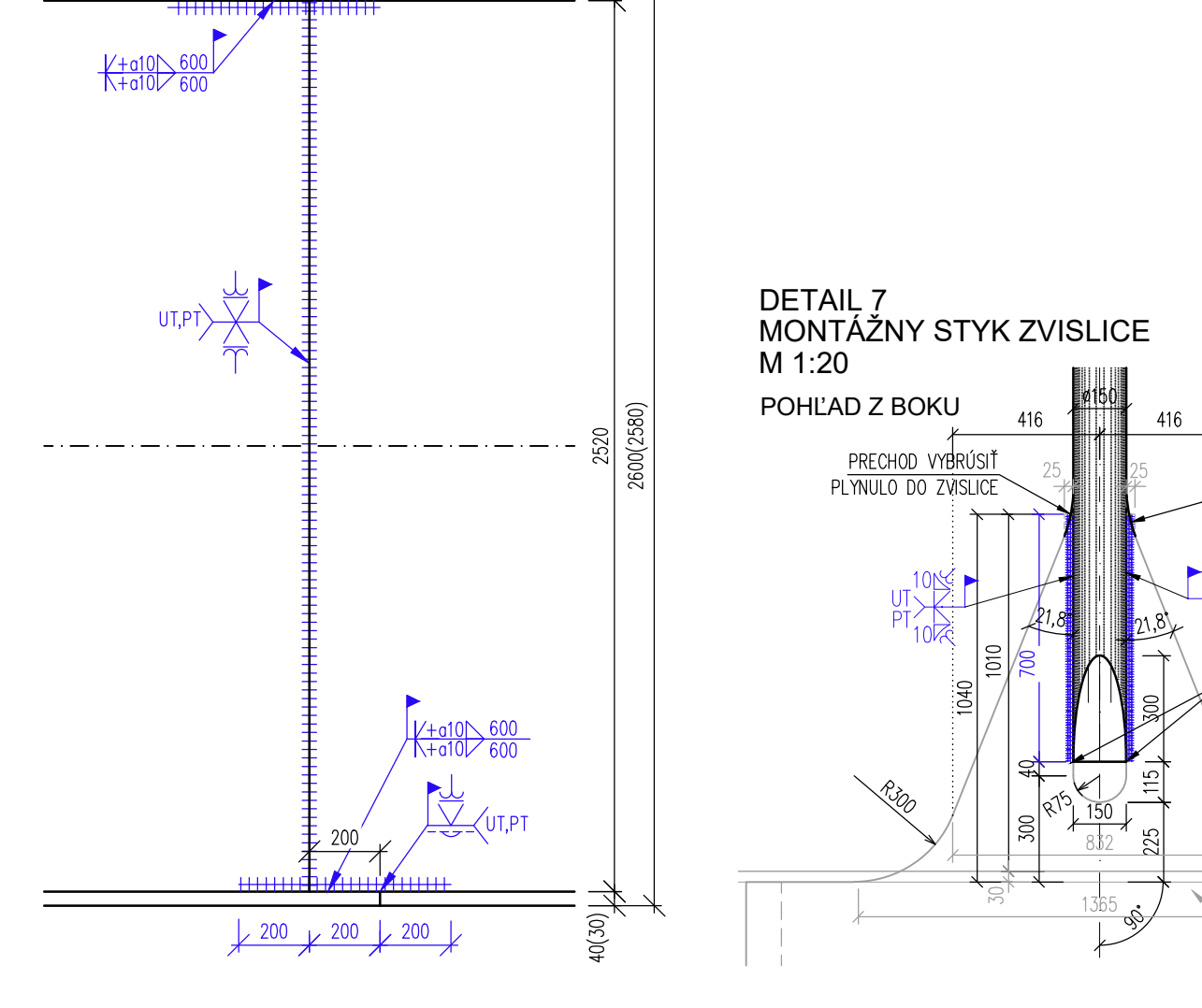
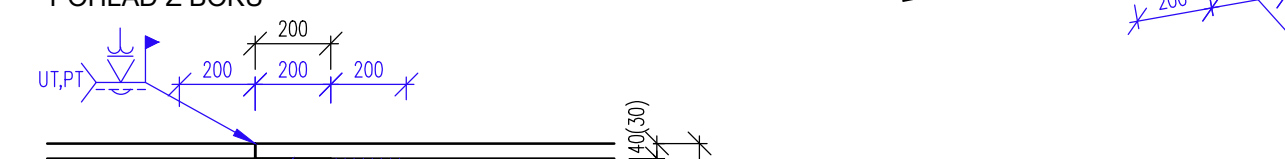
DETAIL 2  
MONTÁŽNY STYK MOSTOVKY A POZDĽŽNEJ VÝSTUHY  
M 1:20  
POZDĽŽNY POHĽAD



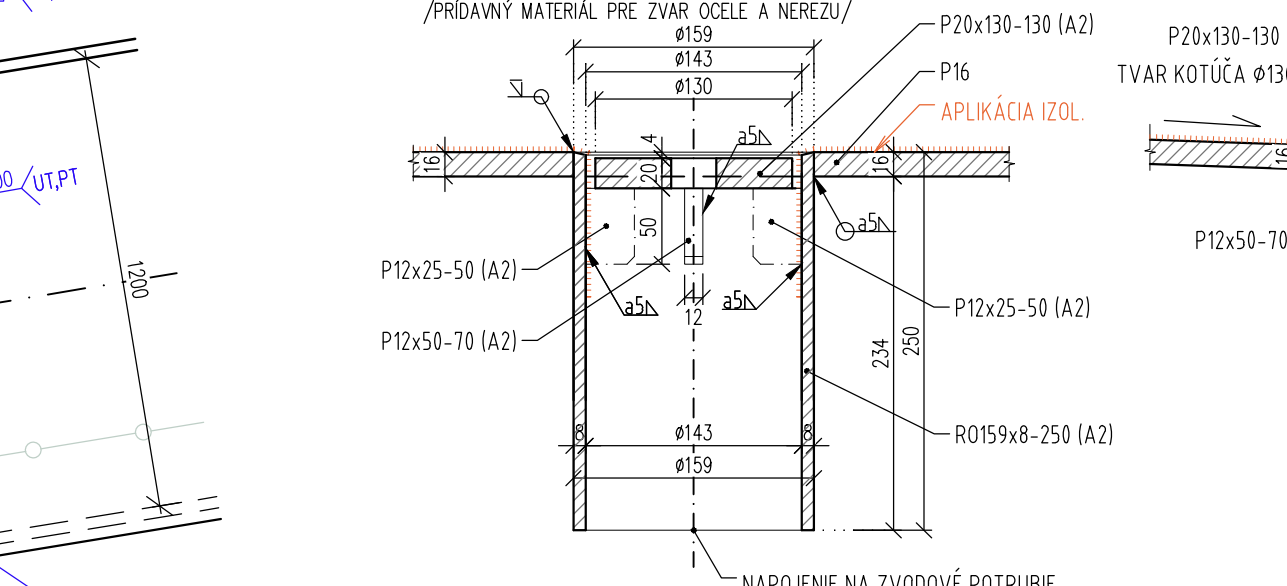
DETAIL 3  
MONTÁŽNY STYK PRIEČNIKA (BEŽNÉHO)  
M 1:20  
REZ  
+ vid príl.č.9.4



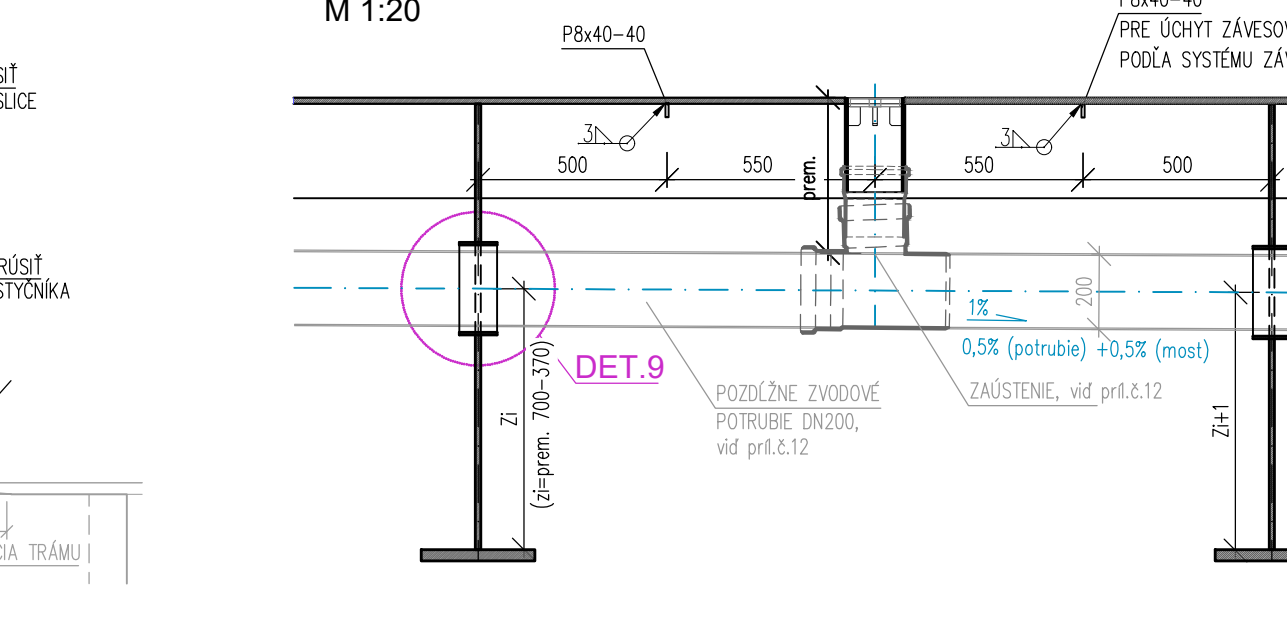
DETAIL 4  
DIEĽENÝ STYK STENY HN  
M 1:10



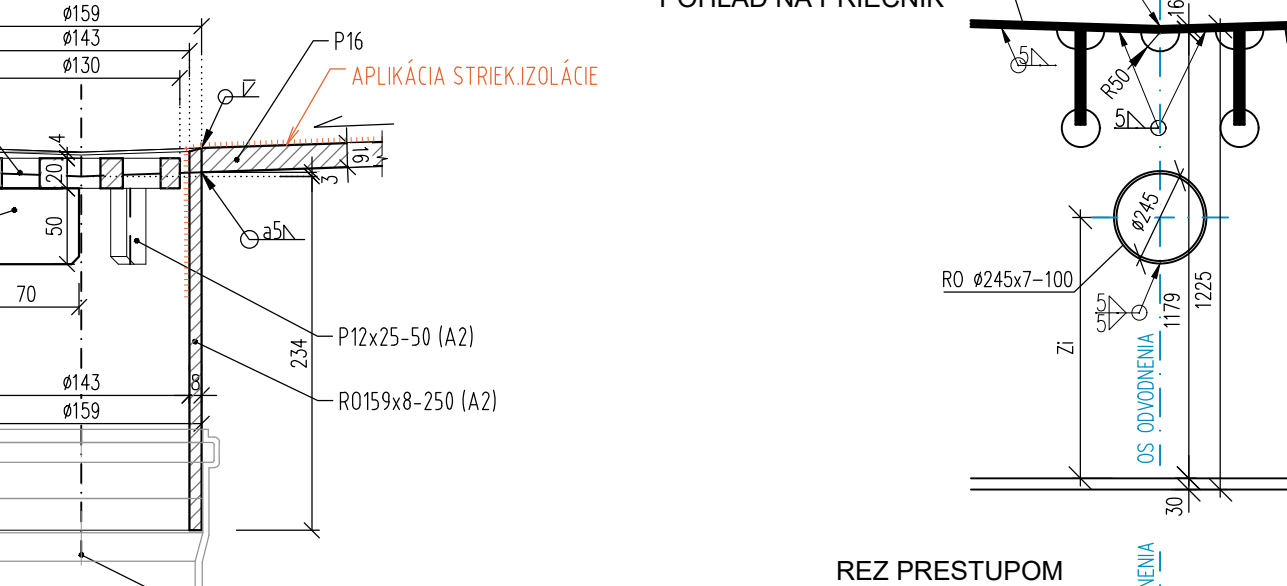
DETAIL 5  
MONTÁŽNY STYK HLAVNÝCH NOSNÍKOV  
M 1:20  
POHĽAD Z BOKU



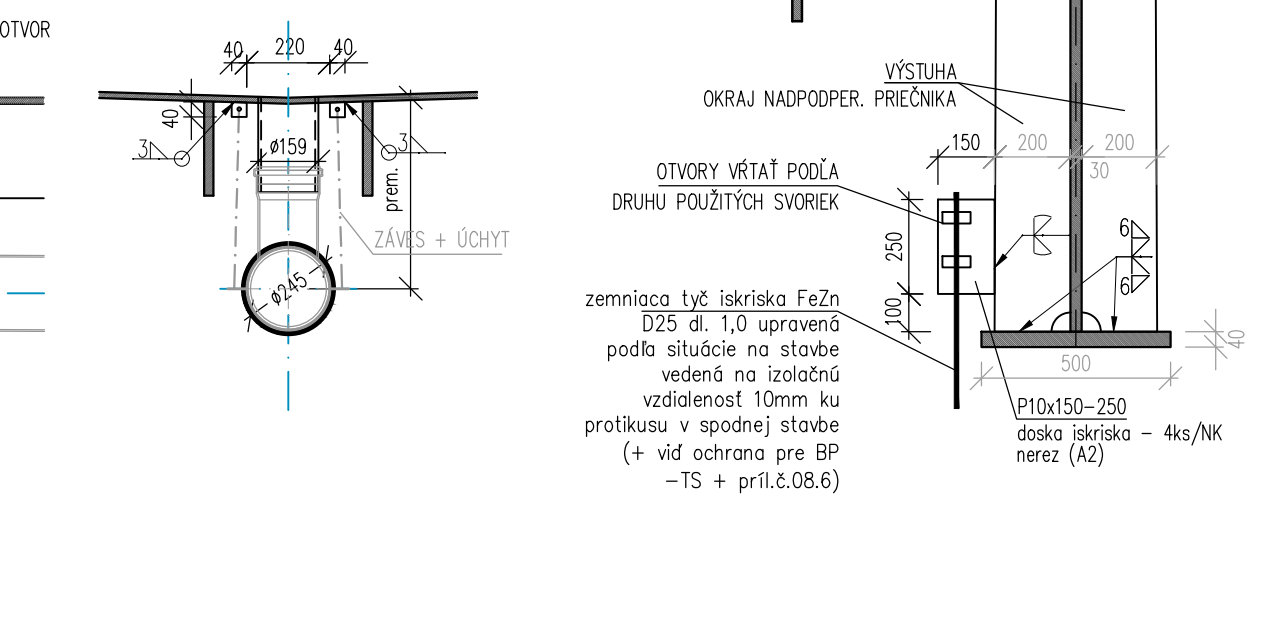
DETAIL 6  
MONTÁŽNY STYK OBLÚKA  
M 1:20  
POHĽAD Z BOKU



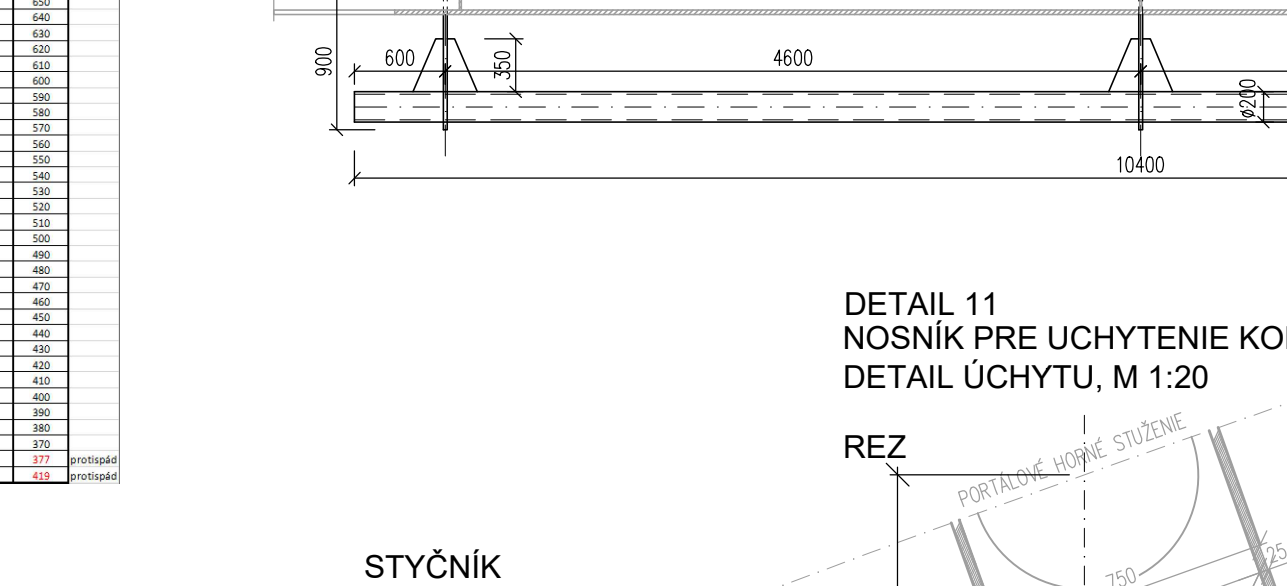
DETAIL 7  
MONTÁŽNY STYK ZVISLICE  
M 1:20  
POHĽAD Z BOKU



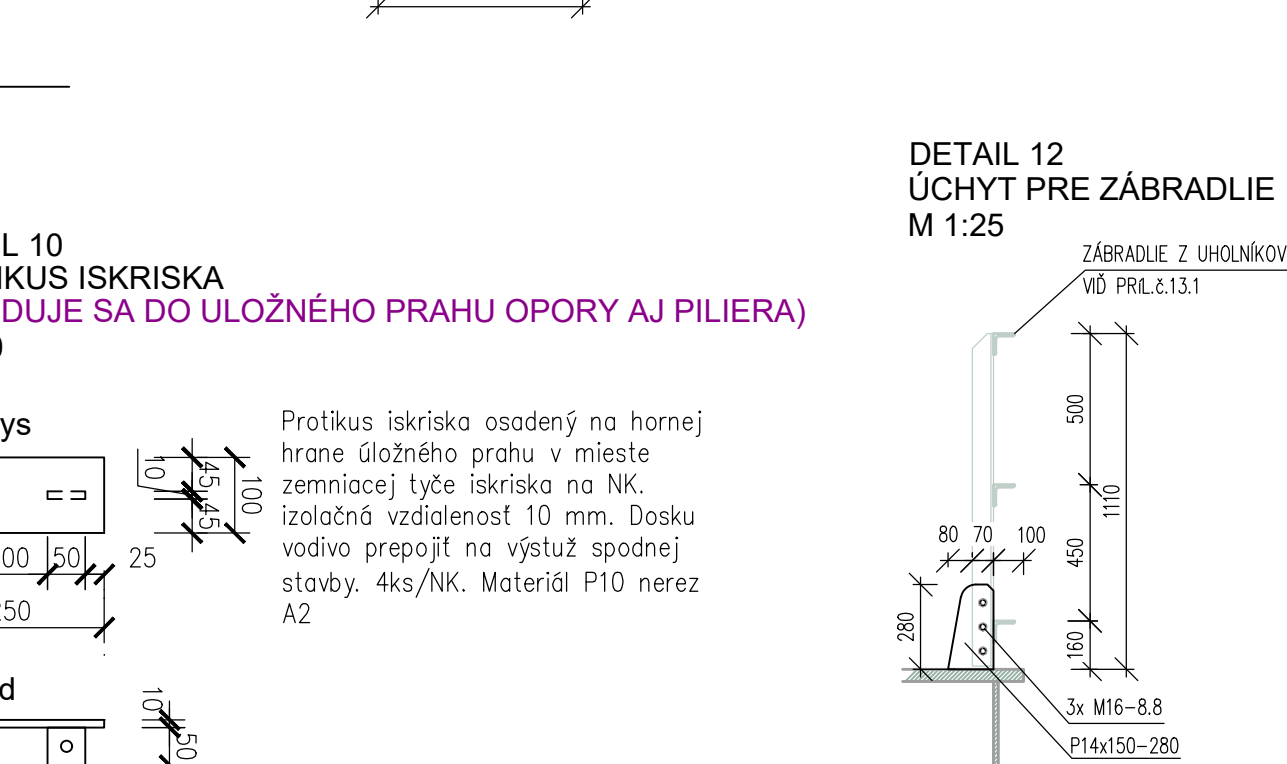
DETAIL 8  
MONTÁŽNY STYK OBLÚKA  
M 1:20  
POHĽAD Z BOKU



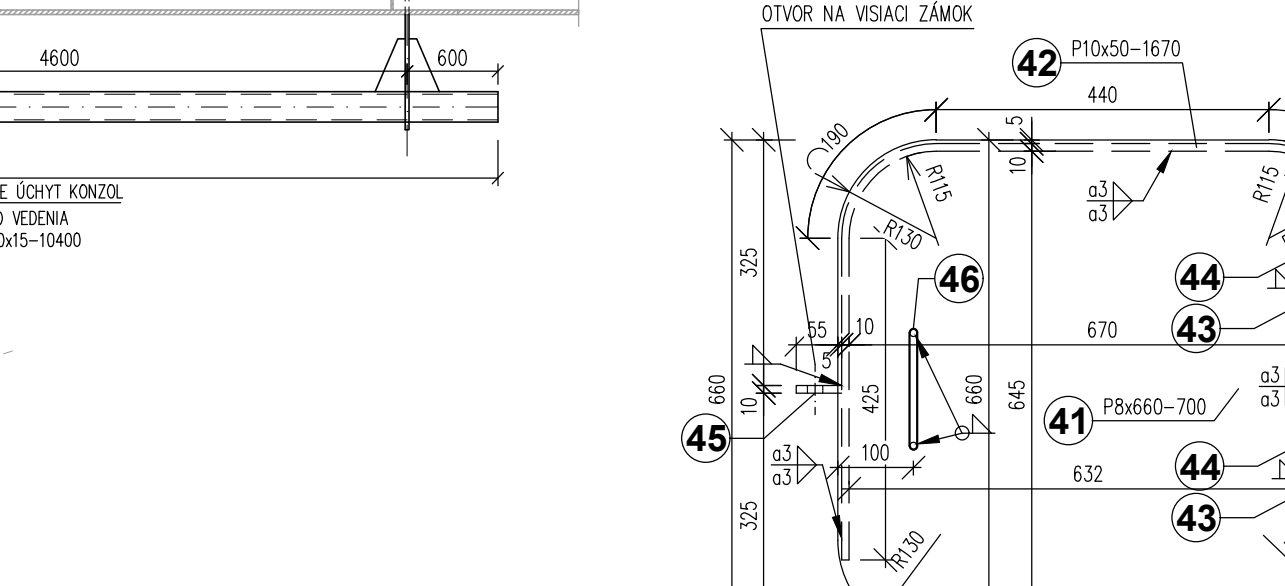
DETAIL 9  
ODVODNENIE - PRESTUP CEZ PRIEČNIK  
M 1:20  
REZ MOSTOVKOU  
POHĽAD NA PRIEČNIK



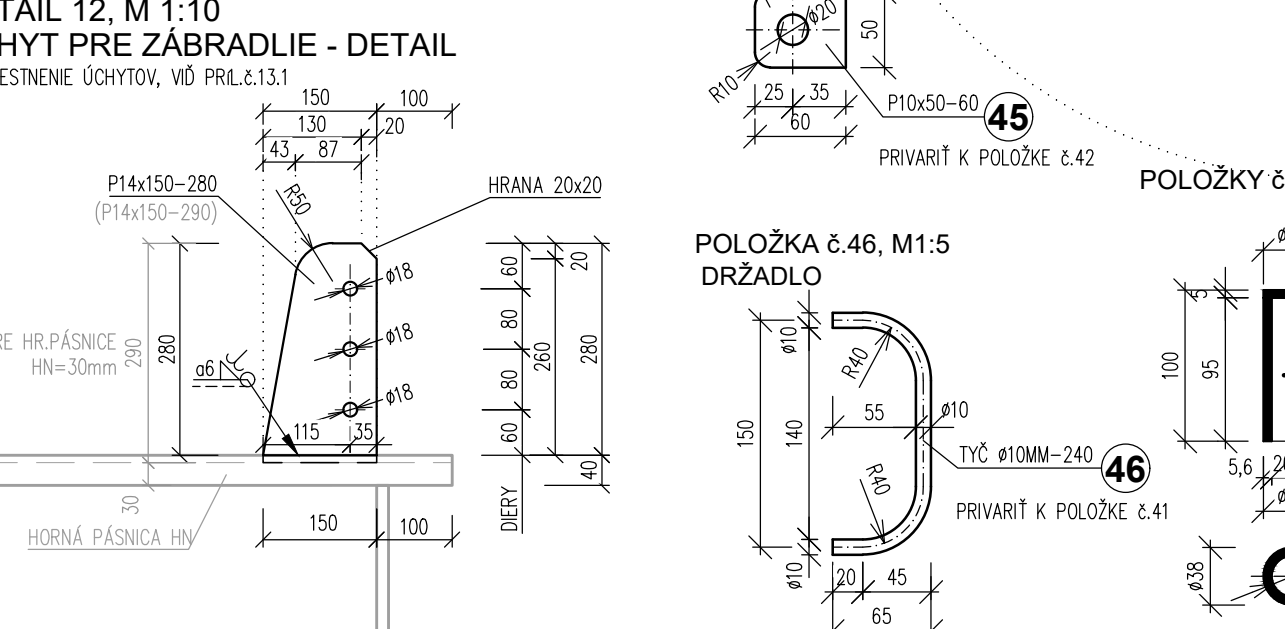
DETAIL 10  
ISKRISKO  
M 1:20



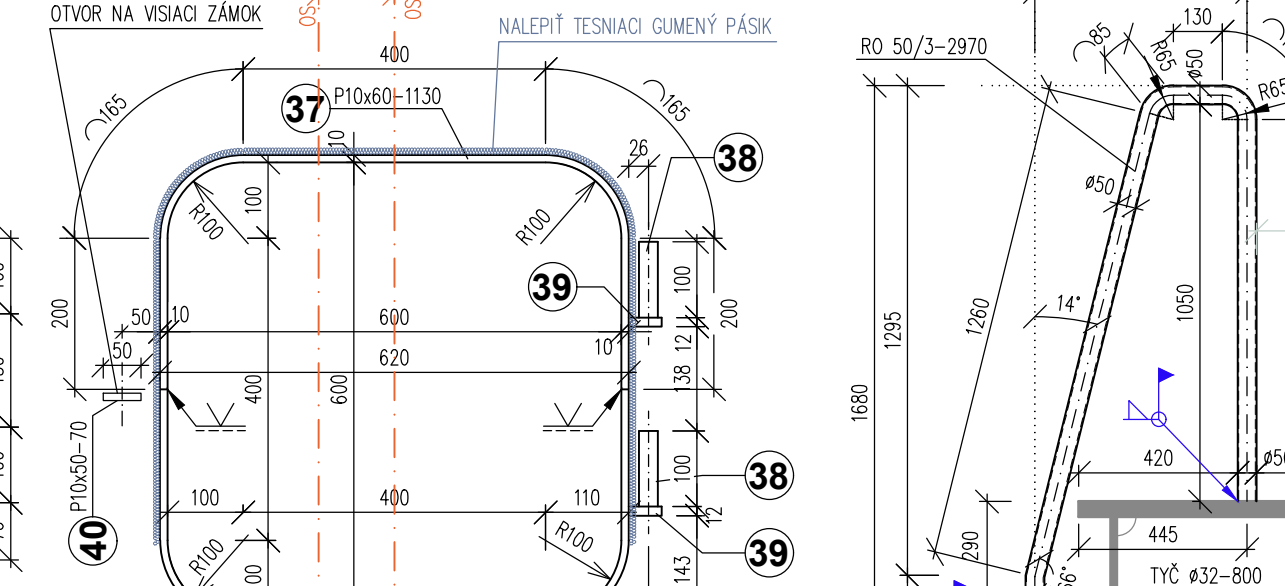
DETAIL 11  
NOSNÍK PRE UCHYTENIE KONZOL TV  
POZDĽŽNY POHĽAD, M 1:50



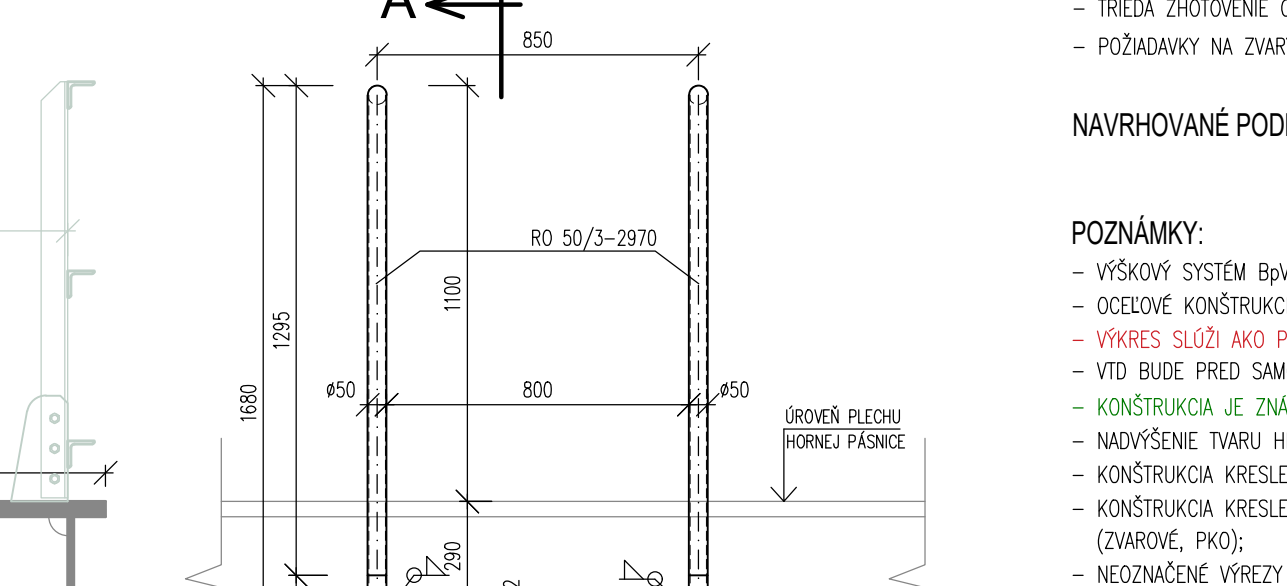
DETAIL 12  
UCHÝT PRE ZÁBRADLIE  
M 1:25



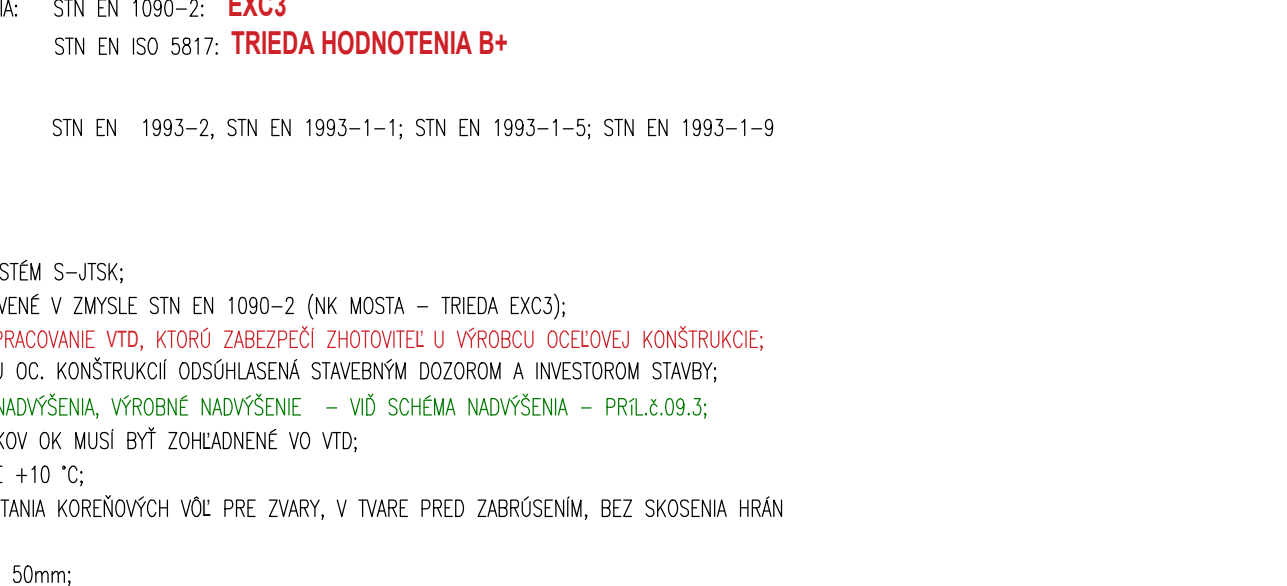
DETAIL 13  
DETAIL VSTUPU DO KOMORY HN  
M 1:10  
POZN.: VSTUP DO KOMORY BUDE V RAMI DIELOV +1 a +11, Z UL'PAHU NA PILIERI  
ZNARODZENÝ JE POHĽAD NA VSTUP DO DIEĽU +11



DETAIL 14  
DETAIL VSTUPU DO KOMORY HN  
M 1:10  
POZN.: VSTUP DO KOMORY BUDE V RAMI DIELOV +1 a +11, Z UL'PAHU NA PILIERI  
ZNARODZENÝ JE POHĽAD NA VSTUP DO DIEĽU +11



DETAIL 15  
DETAIL VSTUPU DO KOMORY HN  
M 1:10  
POZN.: VSTUP DO KOMORY BUDE V RAMI DIELOV +1 a +11, Z UL'PAHU NA PILIERI  
ZNARODZENÝ JE POHĽAD NA VSTUP DO DIEĽU +11



DETAIL 16  
DETAIL VSTUPU DO KOMORY HN  
M 1:10  
POZN.: VSTUP DO KOMORY BUDE V RAMI DIELOV +1 a +11, Z UL'PAHU NA PILIERI  
ZNARODZENÝ JE POHĽAD NA VSTUP DO DIEĽU +11



NAVROVANÉ MATERIÁLY:

- OCEĽ NOSNEJ KONŠTRUKCIE:
- PLECHY A PROFILY: STN EN 10025-2-3: **S355J2+N a S355NL**
  - RÚRY, DUTÉ PROFILY: STN EN 10210-1-2: **S355J2H**
  - SKRUTKY: 10.9, POLOŽKY 300HV (POZNÁVKOVÉ)
  - TREDA ZHOTOVENIE ONK PREMOSTENIA: STN EN 1090-2: **EXC3**
  - POŽIADAVKY NA ZVARY: STN EN ISO 5817: **TREDA HODNOTENIA B+**

NAVROVANÉ PODLA:

- POZNÁMKY:
- VÝŠKOVÝ SYSTÉM BAV, POLOHOVÝ SYSTÉM S-JTSK;
  - OCEĽOVÉ KONŠTRUKCIE BUDU ZHOTOVENÉ V ZMYSLE STN EN 1090-2 (NK MOSTA - TREDA EXC3);
  - VÝKRES SÚČASŤ AKO POHĽAD PRE SPRACOVANIE VTD, KTORÝ ZABEZPEČÍ ZHOTOVENIE V VÝROBU OCEĽOVEJ KONŠTRUKCIE;
  - VTD BUDE PRED SAMOTNOU VÝROBOU OC. KONŠTRUKCIE ODOSLANÉ STAVEBNÝM DOZOROM A INVEŠTOROM STAVBY;
  - KONŠTRUKCIA JE ZNÁJORNENÁ BEZ NADVÝŠENIA, VÝROBNÉ NADVÝŠENIE - VÍD SCHEMA NADVÝŠENIA - PRÍL.Č.09.3;
  - NADVÝŠENIE TVARU HLAVNÝCH NOSNÍKOV OK MUSÍ BYŤ ZOHLADNÉNE VO VTD;
  - KONŠTRUKCIA KRESLENÁ PRI TEPLOTE +10 °C;
  - KONŠTRUKCIA KRESLENÁ BEZ ODPOČÍTANIA KOREKČNÝCH VŮC PRE ZVARY, V TVARE PRED ZABROSENÍM, BEZ SKOSENIA HRAN (ZVAROVÉ, PKO);
  - NEOZNÁČENÉ VÝREZY MAJÚ POLOMER 50mm;
  - PRECHOD MEDZI HRŮBKAMI MATERIÁLU BUDE PREVEDENÝ V SKLONE 1:10;
  - V MIESTACH APLIKÁCIE PROTIKOROZNEJ OCHRANY VŠETKY HRANY ZAOBLÍT POLYMEROM 2 mm;
  - MONTÁŽNE PODPORY A ZARIADENIA PRE MONTÁŽ DIELCOV (napr. OKÁ), MONTÁŽNE POMÔCKY PRE ZAISTENIE TVARU A STABILITY KONŠTRUKČNÝCH ČASTÍ PRI DOPRAVE A MONTÁŽI NIE SÚ SOUČASŤOU TETO PD;
  - NA MOSTE BUDÚ POUŽITÉ KONTROLNÉ A VÝBEHOVÉ DOSKY, KTORÉ NIE SÚ SOUČASŤOU VÝKRESU MATERIÁLU;
  - KONTROLNÉ DOSKY BUDÚ REALIZOVANÉ PO DOHODE SO STAVEBNÝM DOZOROM A PROJEKTANTOM;
  - VŠETKY TUPÉ ZVARY BUDÚ PLNE PREVARNÉ A PRECHODY ZVAROV DO ZÁKLADNÉHO MATERIÁLU BEZVRUBOVO OPRACOVANÉ;
  - VŠETKY ZVARY BUDÚ PO OKOLIDE UZATVARENÉ;
  - OTVORY V SPONNEJ PÁSNICE PRE UPEVNEŇENIE LOŽÍSK SA SPRESNIA NA ZÁKLADE VTD K LOŽISKAM;
  - KLINOVÉ DOSKY V MIESTE ULOŽENIA MOSTA SÚ POTREBNÉ - ZABEZPEČENIE VODOROVNÉHO ULOŽENIA NK NA LOŽISKÁ;
  - PROTIKOROZNA OCHRANA OCEĽOVEJ KONŠTRUKCIE LÁVKY BUDE V ZMYSLE ŽSR TS14, VÍD TS;
  - VÝKRESY TVARU OK MOSTA - VÍD PRÍL.Č.09.1 A Č.09.3;
  - UVEDENÉ HMOTNOSTI POLOŽIEK SÚ BEZ UVAŽOVANIA VÝREZOV A OTVOROV V PLECHOCH;
  - POLOŽKY OZNAČENÉ # - VO VÝKAZE HMOTNOSTI JE UVEDENÁ AJ HMOTNOSŤ PLECHU VÝREZU (NAPR. ČLENITE PRVY...);
  - CELKOVÝ VÝKAZ MATERIÁLU JE V RAMI SAMOSTAŇNEJ PRÍLOHY - PRÍL.Č.09.12;
  - JEDNOTLIVÉ MONTÁŽNE DIELY SUSEDNÝCH CELKOV BUDÚ SKOSOBNE ZOSTAVENÉ V MOSTÁRNI;
  - OLOŽNÁ PLOCHA SPONNEJ PÁSNICE BUDE KVOĽI POZDĽŽNEMU SKLONU MOSTA UPRAVENÁ PLECHOM PREM-HRŮBKÝ - VÍD VÝKRES LOŽÍSK
  - ODOPORČANÁ PRE KONŠTRUKČNÉ RIEŠENIE SÚ UVEDENÉ V PRÍLOHE Č.2 STN EN 1093-2, A TABULKAČI C1,C2,C3 A C4;
  - ZVARY SPAJAJÚCE TÚČ ZVISLICE SO STŤŤOVÝM PLECHOM/SPONOU JE POTREBNÉ VÝBERIŠŤ (PLNÝLY PŘECHOD);
  - ZVISLICE SA PRI VYSÁVANÍ KONŠTRUKCIE MUSIA DOČASNE VYSTUŽIŤ A ZASTABILIZOVAŤ (NAHÁŇANIE VZPERNÝM TLAKOM);
  - ZMENY OPROTI PREDPOKLADOM PROJEKTU JE NUTNÉ KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM, RESP. ODOSLAŤ STAVEBNÝM DOZOROM.

ZMENY PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE:

Index	Datum	Meno	Podpis	Text zmeny

Zodpovedný projektant stavby:

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján Kušnír

Ing. Peter Vyštan

Ing. Lukáš Roko

Ing. Ján